|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目序号** | **设备名称** | **数量** |
| 3 | 96通道荧光定量聚合酶链反应(PCR)检测系统-1 | 8 |

|  |
| --- |
| **主要功能要求等相关内容（以下内容仅对设备作简单描述，请参会单位按照具体设备提供完整、详细的技术参数）：**  基本性能：  1. 适用耗材：样本容量96×0.2mL，可用12×8联管，96孔板(半裙板、无裙板)；  2. 样本通量：96孔；  3. 反应体系：6-100μL；  4. 线性范围：1～1010copies；  温控系统：  1. 控温技术：半导体制冷加热技术；  2. 控温模式：依据加液量自动选择BLOCK和模拟TUBE两种控温模式；  3. 控温范围：4.0～101.0℃；  4. 最大升降温速度：≥5℃/s  5. 控温精确度：≤±0.1℃；  6. 温度波动范围：≤±0.1℃；  7. 温度均匀性：≤±0.3℃ ；  8. 热盖温度范围：30℃～110℃，全封闭3D电动热盖，可以实现试管压力恒定，自动升降，  9. 低温保存功能：具有SOAK低温保存功能；  荧光检测系统：  1. 激发光源：长寿命LED光源  2. 检测器：光电倍增管PMT3.适用的荧光染料： FAM、SYBR Green I； VIC、HEX、TET、JOE 、CY3、NED、TAMRA； ROX、TEXAS-RED； CY5、Quasar-670 CY5.5、Quasar-705等；并预留定制通道；  3. 荧光检测波长：500-798nm；  4. 激发光波长：300-798nm；  5. 检测通道:6个；  6. 扫描方式：底部荧光扫描方式 |
| **配置清单：**  主机及配套耗材资料，医疗器械注册证。 |
| **交货时间：**合同签订后 30日内。 |
| **售后服务要求：（质保年限、培训等相关要求）**  1：提供3年免费维保服务  2：培训：免费提供现场培训。内容包括仪器的基本原理、操作应用及仪器的维护保养知识，直到用户能正常使用和维护仪器。  4：技术支持：厂家长期提供技术支持，终身免费提供软件升级  5： 免费提供仪器使用手册、培训教材、应用资料等。  6： 维修要求：在设备整个使用期内，厂家确保设备的正常使用。在接到用户维修要求后须在2小时内作出回应，并在24小时内派员到达买方现场实施维修。  7：免费提供接入我院信息系统。 |